

DA-52

四轴集成折弯机数控系统

Delem

集成解决方案

DA52 紧凑而又多功能的特点，为您提供强大而又经济的折弯机控制解决方案。



集成的 DA-52 数控系统，不仅可以应用扭轴同步折弯机控制，也可以应用电液同步折弯机控制。

基于 4 轴控制的面板式安装结构，既可以直接安装到电柜上，也可以安装在悬吊柜中。

DELEM 友好的用户界面和 TFT 真彩 LCD 显示器的 DA-52，拥有了折弯机控制的所有基本功能。其独特的“快捷键”方式，提供快速而简洁的编程。

Y 轴的角度编程、工作台挠度补偿功能及压力控制均作为标准配置。

基于最新技术的 DA-52，提供了稳定可靠的解决方案。其配备的 USB 接口，极大地方便了产品和模具的快速备份。

DA-52 特点：

- 一页式参数编程
- 6.4” LCD 真彩 TFT 显示
- 工作台挠度补偿控制
- 模具库
- 后挡料第二轴控制可选
- USB 接口
- 先进的 Y 轴控制算法，既可控制闭环，也可控制开环
- 后挡料可选择伺服控制、变频控制、AC 交流控制
- 面板式结构

DA-52 技术规格说明

产品配置

标准配置:

- 彩色 LCD 显示
- 6.4" 高亮度 TFT
- 266MHz 处理器
- 64MB 存储容量
- 产品信息存储容量最小 4MB
- 模具库: 30 个上模/30 个下模
- 通过 USB 进行数据存储
- USB 闪存驱动

现场选件

- 附加轴
- 编辑锁

出厂选件

- 集成的阀放大器
- 悬吊外壳



面板式安装

订购须知

- DA-52, 悬吊箱
- DA-52P, 面板式
- +VA 集成阀放大器

技术规格

通用技术规格

- 程序号, 7 位数字组成
- 图号: 20 位数字与字母组成
- 程序重复, 最大 9999
- 程序最大工步: 99
- 每步重复: 最大 99
- 公/英制转换
- 程序计数

- 多机联动操作
- 断电记忆

- PLC 功能
- 错误报警系统

外壳

- 面板式安装
- 尺寸: 350*220*60mm

编程功能

- 参数编程
- 一页式编程表格
- 可设置轴移动速度
- R 轴/第二后挡料轴
- 自由设定材料参数
- 灵活编制模具

计算功能

- 模具安全区域
- 折弯压力
- 折弯允差
- 工作台变形调节
- 压底折弯压力
- 角度校正数据库

接口

- USB, 可存储和备份程序和参数
- RS-232 接口
- 选配阀的放大器, 提供最先进的阀控制技术

轴控制输入/输出

- 伺服控制轴
- 单极变频调速控制
- 双速交流电机控制
- Y 轴与辅助轴示教
- 5 个数字输出点

辅助功能

- 诊断程序
- 多种语言选择
- 消息对话框
- 光电隔离输入/输出