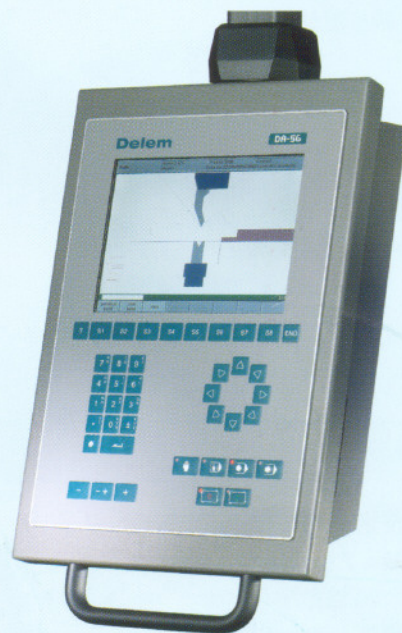


集成解决方案

DA-56 有最紧凑而又多用途的配置，为您提供功能强大而又经济的折弯机控制解决方案。



集成的 DA-56 数控系统有 Delem 二维图形编程设计工具，方便进行数控编程。用折弯工序指定功能，可以让机器调整和测试工作减少到最小。

按键一次就可以生成数控程序，自动计算所有的轴位置，在屏幕上按真实比例模拟显示实际机器和模具尺寸，直接进行生产。

在生产过程中，操作者可用在 DA-56 上以图形模拟折弯工序，并以此指导操作。

系统基本配置为本 Y1-Y2-X-R 轴，R 轴也可用作 Z 或 X2 轴。工作台变形补偿功能为标准配置。

数控系统采用最先进新技术，高柔性、操作便捷。USB接口提供了快速备份产品和模具。

彩色的 TFT 显示和时尚的用户界面，显示清晰，可为快速编程提供方便。DA-offline 为离线编程提供解决方案。

DA-56 特点：

- 二维编程
- 10.4" LCD TFT 彩显
- 折弯工序确定
- 展开长度计算
- 工作台变形补偿
- USB 接口
- 伺服控制，变频控制和 AC 交流电机控制

DA-56 技术规格说明

产品配置

标准配置

- 彩色 LCD 显示
- 10" TFT 真彩显示
- 200 MHZ 处理器
- 存储容量 32MB
- 产品模具信息存储容量 2MB
- 可通过 USB 存储
- USB 闪存驱动

现场选件

- USB 软盘驱动器



人性化悬吊外壳设计

订购须知

- DA-56 悬吊式安装

技术规格

通用技术规格

- 程序数, 7 位数字
- 图号: 20 位数字与字母
- 程序重复, 最大 9999
- 程序最大工步, 99
- 每步重复, 最大 99
- 公/英制转换
- 程序计数
- 多机联动操作
- 断电记忆
- PLC 功能
- 报错系统

编程功能

- 二维图形编程与显示
- 图形方式的折弯工序定义
- 快速干涉检测
- 可设置轴移动速度
- 自由设定材料参数
- 自由编制模具
- 图形编制模具

辅助功能

- 诊断程序
- 多种语言选择
- 帮助文本, 提供在线帮助
- 交流短信
- 光电隔离输入/输出

接口

- DNC-RS232C
- USB

轴控制输入/输出

- 伺服控制轴
- 单极变频控制
- 双速交流电机控制
- Y轴与辅助轴示教
- 5 个数字输出点

计算功能

- 模具安全区域
- 折弯压力
- 折弯允差
- 工作台变形调节
- 展开长度
- 压底折弯压力
- 自动大圆弧计算
- 角度校正数据库

ESTUN

南京埃斯顿工业自动化有限公司
地址(Add.): 南京江宁经济开发区将军南路155号
邮编(Post): 211100
电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966
网页(Web): www.estun.com 邮件(E-mail): info@estun.com

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923