

DA-65W

基于实时Windows 操作系统,
三维彩色图形折弯机数控系统

Delem

嵌入式系统的稳定性

最高可靠性的DAonWindows 系列数控系统采用嵌入式、实时Windows 操作平台，保证了开机与紧急关机时系统稳定性



DA-65W折弯机数控系统为使用者提供友好操作界面，高效率编程方式，和引以为豪稳定性集成于一体，将大大提高数控折弯机的工作效率。

最新的图形编程技术秉承Delem传统的编程优势，真实比例显示工件、模具和机床。

数控系统包括2D图形编程软件，具有折弯工序自动计算、工件干涉检测和自学习数据库，数据库运用将大大提高折弯精度。全功能3D图形编程软件清晰展示真实机床模具配置以及折弯实现的可行性。

采用更高效率算法优化整个Y轴工作循环，使得Y轴循环的周期缩短，提高机床工作效率，同时对Y轴调整和控制更为方便。

Windows 网络功能很容易与工厂网络集成，使数控系统与联在网络的任何位置计算机交换数据，存取产品程序。

坚固、耐用、富有现代工业设计的外观，标配高清晰、高质量彩色LCD显示，使得DA-65W系统外观更具魅力。

Delem Modusys 模块化理念和内置式PLC，增加了更多的可扩展功能，提供最大的可测量性和更广的适应性。

DA65W 主要特点:

- 2D图形编程
- 3D图形显示
- 10.4" TFT 真彩显示
- 标准Windows 组件
- 集成个性化用户操作面板
- USB键盘和鼠标接口
- 多任务环境下支持用户专业应用。
- 角度校正传感器接口

DA-65W 技术规格说明

系统配置

标准配置

- 彩色LCD显示
- 10.4" TFT, 高亮度
- 800x600点阵, 16位
- 600MHz 微处理器
- 存储器容量128M
- 产品与模具存储量64MB
- 3D图形加速
- 标准Windows网络功能
- 紧急停止按钮
- 集成个性化用户操作面板
- USB 闪存存储驱动

定货信息

- DA65We

用户选件

- 托料控制
- X1-X2角度编程
- 第二HSB Modusys 总线
- 条形码识别器接口
- 机床变形补偿
- 角度校正传感器接口



个性化面板理念

技术规格

通用技术规格

- 实时Windows嵌入式操作系统
- 稳定, 多任务环境
- 支持瞬间关机
- 全新系列模块兼容
- 多机联动功能

编程功能

- 数字和字母组合命名产品, 最多25位字符
- 2D图形编程和显示
- 2D/3D折弯工序自动计算
- 图形编程方式下工序交换和移动
- 前板料支撑显示
- 单页编程表
- 可视化产品及模具选择
- 设置轴移动速度
- 方便设定材料参数
- 程序重复次数, 最大9,999
- 程序工步, 最大99
- 每步重复次数, 最大99
- 模糊搜索产品和模具
- 公/英制转换
- KN/Ton选择

模具配置

- 图形模具配置
- 多个模具位置配置
- 分段模显示
- 模具编程方便简单
- 支持模具夹紧装置编程
- 数字和字母组合命名模具, 最多25位字符

计算功能

- 模具安全区域
- 折弯压力
- 折弯允差
- 工作台变形调节
- 展开长度
- 压底折弯压力
- 卷边压力
- 自动大圆弧计算
- 折弯半径编程
- 自学习折弯补偿表
- 角度校正数据库

辅助功能

- 机床工作时间+程序计数
- 错误信息系统

- 多种语言选择
- 帮助文本, 提供在线帮助
- 手轮移动所有轴
- Y和辅助轴示教
- 程序计数
- 用户特殊应用支持
- 内置PLC
- 内置PLC符合IEC61131-3标准

接口

- HSB模块, 最多8个模块
- DNC-RS323C
- 网络接口 (100Mb/10Mb)
- USB接口 (2个)
- 安全PLC接口

增强功能

- 字处理器 (Wordpad)
- Email (POP3)
- 网络浏览器
- 远程显示
- 远程诊断
- 分析软件工具
- PDF工具

ESTUN

南京埃斯顿工业自动化有限公司

地址(Add.): 南京江宁经济开发区将军南路155号

邮编(Post): 211100

电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966

网页(Web): www.estun.com 邮件(E-mail): info@estun.com

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven

The Netherlands

www.delem.com

T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923