

DAC-310

剪板机专用数控系统

Delem



DAC-310剪板机专用数控系统，采用最新电子技术，具有结构紧凑，功能完全等特点，为剪板机的后挡料、刀口间隙和剪程控制提供一套独特的解决方案。

后挡料轴控制方式，支持伺服电机控制、双速交流电机控制和变频调速控制。

根据具体应用，后挡料可选择双向定位或选择消除丝杠间隙的单向定位。

后挡料参考点可设定开机自动寻找或断电记忆后挡料位置。

通过选择移动按键，选择两种速度手动移动后挡料。

高清晰的LCD显示，提供了清晰、快速、简单的编程便利。

简捷的编程页面。

后挡料的实际位置值和编程值同时显示，程序计数的选件功能也可同时显示。

每一程序步提供工步链接、逃料距离、重复计数等设定。

DAC-310功能：

- 高清晰LCD显示 275×48像素
- 后挡料的控制
- 刀口间隙的控制
- 剪切行程的控制
- 后挡料实际位置与编程值同时显示
- 剪切计数
- 100个程序步
- 面板式安装
- 伺服控制/变频调速控制/双速交流电机控制

DAC-310 技术说明

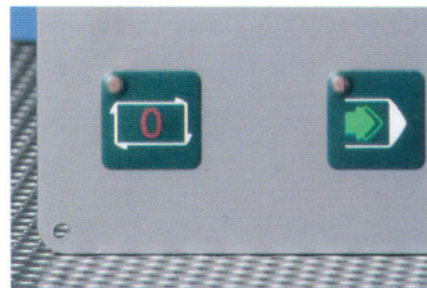
配置

标准配置

- 275 x 48像素的LCD显示
- 采用高质量金属弹片有触感式的薄膜按键.
- 面板式安装

工厂选件

- DAC-BOX外罩选件



面板式安装式样

订购信息

- DAC-310, 数控系统
- DAC-BOX, 外罩选件

技术规范

通用规范

- 公/英制
- 剪切计数
- 二路数字信号输出
- 手动移动后挡料
- 断电记忆
- 符合 IEC61000-4工业标准

安装

- 面板式安装
- 尺寸: 186×138×40
- 标准: DIN43700

轴的参数

- 剪程范围: 0-9,999.99mm
- 逃料距离: 0-9,999.99mm
- 位置修正范围: 0-9,999.99mm

编程功能

- 一触而就的友好用户界面
- 程序重复100次
- 后挡料位置
- 位置修正
- 程序和程序步链接
- 逃料
- 功能输出
- 程序步重复
- 刀口间隙值
- 剪程限定
- 产品计数
- 公/英制选择

内部集成

- 诊断模式

数字输出

- 柔性I/O配置
- 光电隔离输出0..24V

数字输入

- 柔性I/O口配置
- 光电隔离输入0..24V

模拟输出

- +/-10V输出
- 双速交流电机控制输出
- 单极0-10V与方向数字信号输出 (变频控制)

接口

- TTL编码器接口
- 1MHz计数频率
- 5V或12V单极或差分

ESTUN

南京埃斯顿工业自动化有限公司
地址(Add.): 南京江宁经济开发区将军南路155号
邮编(Post): 211100
电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966
网页(Web): www.estun.com 邮件(E-mail): info@estun.com

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923