

DAC-360

高集成全功能剪板机控制系统

Delem

高集成完整解决方案

新型的DAC360剪板机控制系统可实现对后挡料、剪切角、剪切间隙、剪切行程和剪切夹紧压力的控制。



领先于当前电子工艺水平的DAC-360系统为剪板机控制提供了完整解决方案，包括后挡料控制、剪切角度控制、剪切行程控制、剪切刀口间隙控制、剪切压力控制。

除后挡料外，DAC360系统可根据剪切材料特性和板材厚度自动计算剪切角度和剪切刀口间隙，根据板材宽度，自动计算剪切行程，最大限度节省剪切时间。

系统可通过伺服、双速电机或带方向控制单极输出方式实现对后挡料的控制，另外，根据具体应用，还可选择带轴偏差修正表的单双边定位。

系统可实现对夹紧压力和剪切压力全程控制。

高亮度的LCD显示器、简洁明了的编程界面，为操作者提供了很好的人机交互对话功能。

DAC-360 特点:

- 面板安装
- 高亮度LCD显示屏
- 后挡料控制
- 退让功能
- 剪切角控制
- 剪切间隙控制
- 剪切行程控制
- 各轴可手动移动
- 压力控制

DAC-360技术参数

系统配置

标准配置

- 4.7" 单色 LCD显示
- 高质量的金属片薄膜开关
- 内存100个程序
- 每个程序可编25步

订货信息

- DAC-360



技术规范说明:

常规参数:

- 编程序序库
- 公制/英制选择
- 断电记忆功能
- 系统工作时间累计
- 剪切行程累计

轴参数

- 行程 0 - 9,999.99 mm.
- 退让 0 - 9,999.99 mm.
- 校正 0 - 9,999.99 mm.
- 退让可编程
- 多轴同时运动
- 手动移轴

压力控制:

- 夹紧压力
- 剪切压力

安装外形

- 垂直面板安装
- 尺寸: 189 x 257 x 44 mm

编程功能

- 数据编程
- 后挡料位置
- 退让功能
- 角度编程
- 间隙编程
- 剪切行程
- 重复次数
- 材料类型
- 板材厚度
- 剪切计数
- 板材位置
- 轴速度

计算功能

- 自动计算剪切角、刀口间隙、剪切行程
- 自动计算压力（夹紧压力、剪切压力）

集成功能

- 硬件诊断功能
- 服务状态指示

轴驱动方式控制:

- 伺服+/- 10V输出
- 双速电机输出控制
- 带方向控制的单极输出控制（变频器用）

数字输入/输出

- 柔性I/O端口设置
- I/O端口全部光电隔离

接口说明:

- 编码器接口 5V 或 12V 单端或差分方式。
- 编码器最大计数频率 1 MHz
- 双向RS-232C接口

其它功能

- 多种语言供操作者选择。
- 离线软件供机床参数和用户程序的备份与恢复。

ESTUN

南京埃斯顿工业自动化有限公司

地址(Add.): 南京江宁经济开发区将军南路155号

邮编(Post): 211100

电话(Tel): 0086 25 52785866 传真(Fax): 0086 25 52785966

网页(Web): www.estun.com 邮件(E-mail): info@estun.com

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven

The Netherlands

www.delem.com

T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923